

# Los huéspedes

## Finalista premio Drakul de Novela

*Los huéspedes* es un vertiginoso *thriller* acerca del éxito y del precio que muchas personas están dispuestas a pagar por él.



Primera edición: enero 2009

**Autor: Rubén Sánchez Trigos**

**Rústica con solapas. 17 x 24 cm**

**264 páginas**

**PVP: 15 euros (IVA incluido)**

**ISBN: 978-84-935348-4-4**

Rights: World

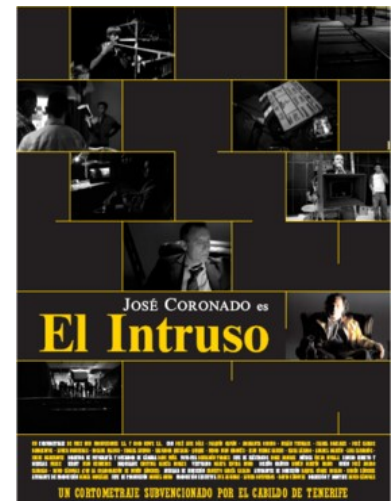
### Sinopsis

La vida de Álvaro Tostado se va a pique: tiene cincuenta y dos años, no ha conseguido publicar ni uno solo de los relatos que escribe, y su mujer ha decidido abandonarle. Álvaro, sin embargo, es el corrector de textos de Ignacio Arjol, un exitoso autor de novelas de terror al que nadie, ni siquiera su agente literario, ha visto nunca la cara. Pero la vida de Álvaro experimenta un asombroso giro el día en que, sin saber por qué, el misterioso autor le invita a su casa para entregarle su último manuscrito a corregir. Álvaro descubrirá el espantoso secreto de Arjol para escribir sus *bestsellers*, y a partir de entonces, se verá inmerso en un tenebroso

mundo de asesinatos, enfermos psíquicos, sucesos paranormales y empresarios capaces de traficar con la muerte con tal de vender un libro más.

### Biografía del autor

**Rubén Sánchez Trigos** es periodista, guionista y escritor. Ha colaborado con prensa y televisión y ha escrito diversos artículos sobre cine y literatura de género. Guionista de cortometrajes, con los que ha cosechado innumerables premios, en 2005 co-escribe *El intruso*, protagonizado por José Coronado y **nominado al Goya al Mejor Cortometraje de Ficción**. Actualmente es profesor en la universidad y trabaja en su tesis doctoral sobre *El zombie en el cine español de los años 70*.



### ¿Me gustará esta obra?

Disfrutará con su lectura si le gustó *Los sin nombre* (R. Campbell), *La mitad oscura* (S. King), *Arcano trece* (P. Pedraza) o *Libros de sangre* (C. Barker).